




by **VIDEOJET**

 Termiczny druk atramentowy
METTLER-TOLEDO PCE
Studium przypadku
śledzenia
i monitorowania

METTLER-TOLEDO PCE wykorzystuje nową technologię TIJ firmy Wolke, dzięki czemu może oferować zaawansowane rozwiązanie do śledzenia i monitorowania

**Od ponad dwudziestu lat
METTLER-TOLEDO PCE jest
rynkowym liderem wdrażania
rozwiązań do śledzenia
i monitorowania w branży
opakowań produktów
farmaceutycznych.**

Kluczowymi elementami tego sukcesu METTLER-TOLEDO PCE są: spełnienie konkretnych wymagań dotyczących technologii znakowania, optyczne instrumenty monitorujące o wysokiej niezawodności i zastosowanie inteligentnego oprogramowania do zarządzania danymi. METTLER-TOLEDO PCE opiera się na drukarkach TIJ firmy Wolke, co zapewnia sprawne wdrażanie rozwiązań do drukowania. Od niedawna stosowane są drukarki nowej generacji Wolke m600 zoptymalizowane pod kątem zastosowań związanych ze śledzeniem i monitorowaniem.

Systemy śledzenia i monitorowania są najbardziej niezawodną i skuteczną metodą ochrony autentyczności produktów oraz zdrowia i bezpieczeństwa konsumentów produktów farmaceutycznych. Stosowane w tym celu kody skanowane na poziomie partii znaczenie zwiększają identyfikowalność i bezpieczeństwo produktów, a pełna serializacja zapewnia jeszcze większą ochronę. O ile tradycyjne niezmiennicze kody zapewniają dane śledzenia tylko w miejscu produkcji, kody serializowane zapewniają identyfikowalność w całym łańcuchu dostaw za pomocą jednego, unikatowego numeru produktu.

„...dobrą rzeczą, którą można powiedzieć o drukarkach Wolke jest to, że... działają prawidłowo”.

Reinhold van Ackeren, szef działu zarządzania produktem i marketingu w METTLER-TOLEDO PCE



Firma METTLER-TOLEDO PCE zdała sobie sprawę z dużego znaczenia serializacji w procesach śledzenia i monitorowania we wczesnym, niemal wizjonerskim etapie.

PCE

Track & Trace



Po założeniu w 1989 roku firma szybko stała się jednym z rynkowych liderów rynku w dziedzinie rozwiązań dla tej konkretnej branży. Prawie tak samo długo stosuje w nich drukarki TIJ firmy Wolke.

W 2011 roku ta firma z Hesji w Niemczech połączyła się z amerykańską grupą METTLER-TOLEDO PCE, a jej jednostka organizacyjna zajmująca się kontrolą wizyjną dołączyła w październiku 2014 roku. METTLER-TOLEDO PCE jest kierowana z siedziby w Zwingenberg i ma dwie inne lokalizacje w Niemczech: jedną w pobliżu Heppenheim, drugą w Oberlungwitz w Saksonii, gdzie produkuje kompletne systemy śledzenia i monitorowania oraz powiązane z nimi inteligentne kamery.

Popyt na produkty METTLER-TOLEDO PCE nadal rośnie, co niemal na pewno świadczy o tym, że przyszłość należy do serializacji.

W niektórych regionach (w tym Ameryce Północnej, Brazylii, Chinach i Korei Południowej) serializacja jest obowiązkowa dla całej serii produktów farmaceutycznych lub spożywczych.

Europa ma w tej dziedzinie spore opóźnienie, które Bruksela chce zminimalizować w najbliższych latach. Reinhold van Ackeren, szef działu zarządzania produktem i marketingu w METTLER-TOLEDO PCE uważa, że rok 2018 będzie momentem zwrotnym w tej kwestii. Do tego czasu musi zostać wdrożona dyrektywa unijna (2011/62/UE), która przewiduje identyfikację serializowaną tylko dla leków wydawanych na receptę.

Według van Ackerena główną przyczyną, dla której producenci farmaceutyczni i ich partnerzy zajmujący się pakowaniem nadal niechętnie odnoszą się do wdrażania rozwiązań z zakresu serializacji, są krótkie cykle eksploatacji typowe dla branży opakowaniowej. „Wiele firm nie zdaje sobie jeszcze sprawy z zakresu zmian związanych z przejściem na serializację. Integracja rozwiązań do śledzenia i monitorowania ma związek z marketingiem i zarządzaniem produktami, jak również z zakupami i całą linią produkcyjną”.



Niemniej jednak van Ackeren ze spokojem przygląda się rosnącej potrzebie serializacji. Zdaniem van Ackerena METTLER-TOLEDO PCE ma wystarczające możliwości i wiedzę, aby realizować nawet duże zamówienia. Firma szczeni się tym, że do tej pory zainstalowała ponad 600 systemów do śledzenia i monitorowania i jest przygotowana na jeszcze większą liczbę. „Gdy przyjrzymy się zakładom produkcyjnym, okaże się, że drukarki Wolke są wszędzie”.

Często, gdy producent lub zakład pakujący zaczyna myśleć o serializacji, zwraca się do METTLER-TOLEDO PCE lub partnera METTLER-TOLEDO PCE o fachową pomoc. Po przeanalizowaniu celów zakładu pakującego METTLER-TOLEDO PCE pomaga mu w całym procesie wdrażania i zapewnia kompletną, zintegrowaną stację lub linię śledzenia i monitorowania. W części tego rozwiązania dotyczącej znakowania METTLER-TOLEDO PCE często stosuje systemy termicznego druku atramentowego firmy Wolke.

Van Ackeren, menadżer w METTLER-TOLEDO PCE, uważa niezawodne działanie za priorytet zawsze wtedy, gdy drukarki są częścią systemów do śledzenia i monitorowania. Dla producenta kompletnych serializacyjnych linii pakujących jakości produktu w dużej mierze zależy od jakości poszczególnych elementów.

METTLER-TOLEDO PCE i Wolke by Videojet to kombinacja, która dobrze spełnia swoje zadanie. Jedną z osób, które podzielają tę opinię, jest Rudi van Laer. Dyrektor naczelny belgijskiej firmy Codivex sprzedaje systemy znakowania firmy Wolke oraz kompletne systemy METTLER-TOLEDO PCE.

„To jest dokładnie taka kombinacja dwóch marek, która zapewnia klientom najwyższą wartość dodaną. Na przykład mamy doskonałe doświadczenia z integrowaniem drukarek Wolke m600 advanced w systemach śledzenia i monitorowania z METTLER-TOLEDO PCE”.

Z nowymi drukarkami Wolke m600 oem firmy METTLER-TOLEDO PCE i Wolke zrobili jeden krok dalej w ich sprawdzonej współpracy. Podczas projektowania maszyny firmy METTLER-TOLEDO PCE i Codivex przeprowadzili kompleksowe próby mające na celu potwierdzenie przydatności produktu pod względem integracji, wydajności i kontroli. Tego rodzaju próby pomogły zapewnić zarówno zaprojektowanie systemu druku, który zachował cechy cieszącego się zaufaniem modelu m600 advanced, jak i oferuje całkowicie nową gamę możliwości dla przyszłych projektów serializacji oraz śledzenia i monitorowania.

„To jest dokładnie taka kombinacja dwóch marek, która zapewnia klientom najwyższą wartość dodaną”.

Rudi van Laer, dyrektor naczelny
Codivex



Podczas projektowania nowej maszyny firma Wolke wykorzystała bezpośrednio konstrukcję legendarnego modelu m600 advanced. W systemach śledzenia i monitorowania na całym świecie zainstalowano tysiące drukarek m600 advanced, które od wielu lat wyznaczają standard znakowania serializacyjnego TIJ w branży.

Kompatybilna wstecznie z platformą m600 advanced, nowa drukarka Wolke m600 oem może nadal wykorzystywać takie same głowice drukujące, wsporniki, pliki etykiet i zdalne polecenia Wolke, które zostały sprawdzone przez tę maszynę.

Mimo to m600 oem stanowi zupełnie nowy typ systemu znakowania. Po raz pierwszy maszyna Wolke została zaprojektowana od podstaw pod kątem bezproblemowej integracji ze złożonymi liniami śledzenia i monitorowania. Niewielkie rozmiary, elastyczne orientacje montażu paneli, wykorzystanie zasilania 24 V DC w celu zapewnienia niskiej emisji ciepła oraz pełna integracja z interfejsem HMI linii umożliwiają pełne dopasowanie tego rozwiązania do konkretnego, złożonego systemu śledzenia i monitorowania.

W celu lepszego przystosowania do fizycznych ograniczeń po stronie producentów OEM, integratorów i ekspertów wizyjnych z sektora śledzenia i monitorowania, charakterystyka termicznej drukarki atramentowej została dostosowana specjalnie do ich potrzeb. Najbardziej widoczną zmianą są nowe wymiary m600 oem.

Dzięki wymiarom zaledwie 220 mm x 200 mm x 80 mm i masie zaledwie 2,2 kg, nowa drukarka jest aż o 60% mniejsza niż porównywalne starsze kontrolery druku.

Ze względu na te optymalne wymiary integracja tego urządzenia w ograniczonej przestrzeni jest znacznie łatwiejsza. Ponadto liczne orientacje montażu i opcje szyn DIN zapewniają instalatorom szereg możliwości bezpiecznej integracji maszyny bezpośrednio z panelem elektrycznym lub szafką.

„Oczywiście tak duża elastyczność jest dodatkową zaletą” — stwierdza van Ackeren. „Dzięki temu my nie musimy się dostosowywać”.

Drukarka m600 oem oferuje innowacyjne nowe możliwości zwiększania liczby głowic drukujących (maks. sześć głowic drukujących), co pozwala wprowadzać elektronicznie zmiany produkcyjne pomiędzy partiami, które wymagają różnych opakowań lub miejsc nadruku. Ze względu na brak potrzeby ręcznego ustawiania głowic drukujących w celu zmiany miejsca nadruku można znacznie skrócić czas potrzebny na zmiany produkcyjne i zmniejszyć ryzyko.



network settings	
	DHCP
IP-Address	127.0.0.1
Netmask	255.255.255.0
Gateway	
ASCII TCP Port	34567
UTF8 TCP Port	34568
UDP Port	34568
MAC address	D0:39:72:3D:20:2



Według Drew Weightman'a, globalnego kierownika jednostek organizacyjnych ds. TIJ firmy Wolke, ostatnie postępy w rozwoju produktów są wynikiem podejścia przyjętego przez firmę Wolke. „Współpraca z ekspertami w dziedzinie kompletnych rozwiązań, takimi jak METTLER-TOLEDO PCE, jest częścią historii i charakteru firmy Wolke. Podejmiemy wszelkie kroki w celu zapewnienia, że nasz produkt nadal spełnia jej rygorystyczne standardy zastosowań związanych ze śledzeniem i monitorowaniem”.

Poza większą różnorodnością możliwości integracji mechanicznej opracowano funkcje obsługi danych o znaczeniu krytycznym w m600 oem. Potężny sprzęt procesorowy, ogromny bufor danych do zarządzania serializowanymi rekordami, zatwierdzone zdalne polecenia Wolke i protokoły obsługi danych, czcionki Unicode TrueType® do projektów globalnych oraz innowacyjne podejście do komunikacji asynchronicznej sprawiają, że urządzenie Wolke m600 oem oferuje wyjątkowe możliwości serializacji i komunikacji, których potrzebują tacy partnerzy, jak METTLER-TOLEDO PCE.

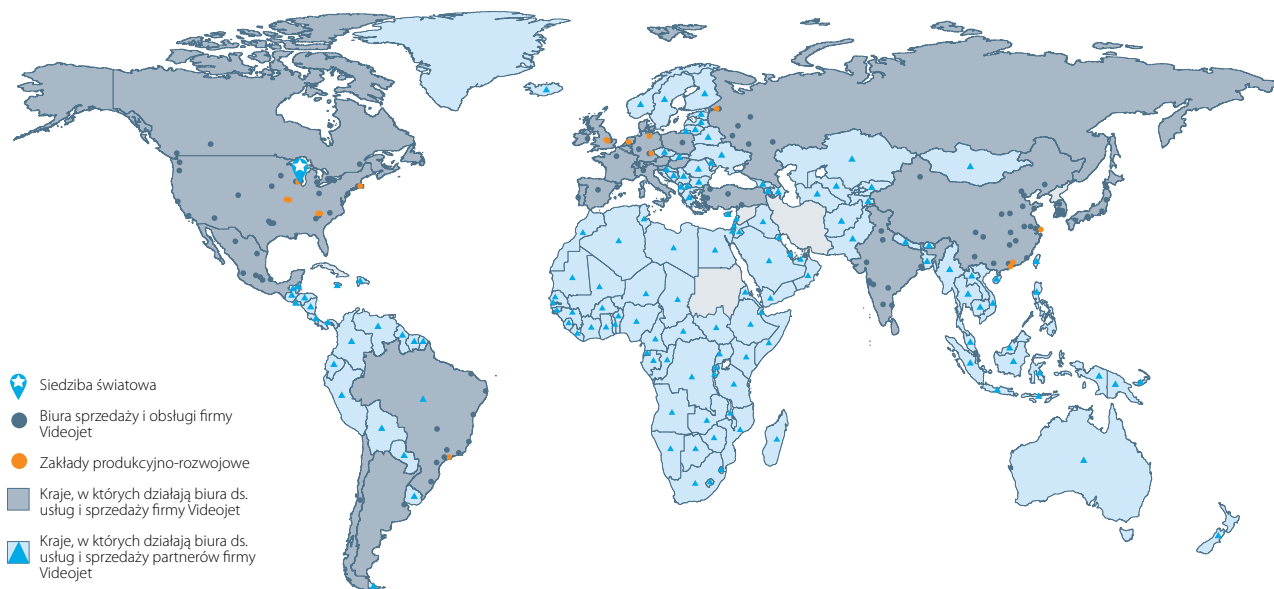
Oprócz poprawy zarządzania danymi serializowanymi szczególną uwagę podczas projektowania urządzenia m600 oem poświęcono bezpieczeństwu operacyjnemu, które ma kluczowe znaczenie w wielu projektach farmaceutycznych.

Zamiast interaktywnego interfejsu w urządzeniu, model m600 oem jest wyposażony wyłącznie w 3,5 calowy ekran do wyświetlania danych diagnostycznych maszyny, ale bez możliwości wprowadzania danych ani dostępu do sterowania drukarką. Rudi van Laer uznaje to udoskonalenie za główny czynnik: „W ten sposób właściciele systemów mogą być pewni, że użytkownicy nie są w stanie uzyskać dostępu do danych drukarki lub zleceń. Dzięki wyeliminowaniu tego potencjalnego źródła błędu znacznie wzrosła niezawodność weryfikacji m600 oem”.

Wszystkie parametry drukarki, wybór zadań i polecenia drukowania są kontrolowane przez interfejs HMI systemu kontroli, stacji serializacji lub linii pakującej. Gdy partner, taki jak METTLER-TOLEDO PCE lub Codivex, postanowi korzystać z interfejsu WWW (w zestawie) do konfigurowania drukarki lub sterowania, dostęp operatora jest automatycznie ograniczany przez ochronę hasłem z czterema poziomami użytkownika.

Według van Laer'a, to właśnie suma wielu zalet ostatecznie sprawia, że drukarka Wolke jest szczególnie atrakcyjna dla projektów serializacji i wiarygodna we wdrażaniu dla takich integratorów jak oni. Reinhold van Ackeren zwraca uwagę na inny czynnik, który jest wynikiem długotrwałej współpracy opartej na zaufaniu:

„Współpracujemy z firmą Wolke od wielu lat. Nasi projektanci, konstruktorzy i serwisanci są zaznajomieni z różnymi modelami drukarek i cenią możliwości i korzyści, które zapewniają. Dla nas oznacza to, że istnieje wiele dobrych powodów do kontynuowania współpracy z Wolke by Videojet i ani jeden powód, aby ją zakończyć”.



Zadzwoń pod numer **887 444 600**
napisz na adres **marketing@videojet.com**
lub odwiedź stronę **www.videojet.pl**
lub stronę **www.wolke.com**

Videojet Technologies Sp. z o.o.
Ul. Kolejowa 5/7
01-217 Warszawa, Polska

© 2015 Videojet Technologies Sp. z o.o. — wszelkie prawa zastrzeżone.
Polityka firmy Videojet Technologies sp. z o.o. przewiduje ciągłe doskonalenie oferowanych produktów. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w konstrukcji lub w parametrach bez uprzedniego powiadomienia. TrueType jest zastrzeżonym znakiem handlowym firmy Apple Computer, Inc.

